

**MODELO****Frasco PET 50ml cilíndrico 29-21 transparente**

REFERÊNCIA: 1100501000

**ACONDICIONAMENTO****EMBALAGEM PRIMÁRIA**

Saco LDPE

**EMBALAGEM SECUNDÁRIA**

Caixa de cartão

**EMBALAGEM Terciária**

Paquete c/filme estirável

**CARACTERÍSTICAS DE TRANSPORTE****UNIDADES/CAIXA**

700 un.

**CAIXAS/PALETE**

20 un.

**DIMENSÕES/CAIXA**

60x40x40cm

**PESO/CAIXA**

12,31kg

**UNIDADES/BASE**

-

**BASES/PALETE**

-

**DIMENSÕES/BASE**

-

**UNIDADES/PALETE**

14000 un.

**DIMENSÕES/PALETE**

1,2x1x1,75m

**PESO PALETE**

261kg

**UNIDADES/SACO**

-

**OBSERVAÇÕES**