indumel EMBALAGENS	**INVESTIGAÇÃO E DESENVOLVIMENTO**	Versão:	03
	FICHA TÉCNICA & LOGÍSTICA DO PRODUTO	25/08/2026	

MODELO

FRASCO PET 50ML M1 CILÍNDRICO B/L 58 BRANCO

Referência: 1100504100



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PESO (UNID.)	CAPACIDADE	COR
23,4 ± 1g	50ml	Branco

RESIST./COMPRESSÃO (N.m)	CONTACTO ALIMENTAR
	Sim

COMPONENTES

REFERÊNCIA	NOME	Qtd./1000 un.
3100000100	Corante PET Renol PTX 506 / Holcopearl 28823 / 8260 White	0.46800Kg
4100001000	PET Cristal 80/84	22.93200Kg

DIMENSÕES

ALTURA	COMPRIMENTO	LARGURA	DIÂMETRO	MARISA
45,7 ± 0,5 mm	-	-	Ø62 ± 1,2 mm	58

ACONDICIONAMENTO

EMBALAGEM PRIMÁRIA	EMBALAGEM SECUNDÁRIA	EMBALAGEM TERCIÁRIA
Saco LDPE	Caixa de cartão	Palete c/filme estirável

CARACTERÍSTICAS DE TRANSPORTE

UNIDADES/EMB.	EMB./PALETE	DIMENSÕES/EMB.	PESO/EMB.
450	5x4	593x393x386mm	11,6Kg

UNIDADES/PALETE	DIMENSÕES/PALETE	PESO PALETE
9000	1,2x1x1,75m	248Kg

OBSERVAÇÕES

Não expor ao sol, chuva e vento. Armazenar em locais limpos, frescos, secos e à temperatura ambiente. Material reciclável (à exceção de liners e opérculos). Não é possível garantir a uniformidade de cor nas embalagens com material reciclado.