indumel EMBALAGENS	**INVESTIGAÇÃO E DESENVOLVIMENTO**	Versão:	01
	FICHA TÉCNICA & LOGÍSTICA DO PRODUTO	09/11/2026	

MODELO

FRASCO PET 750ML M1 TRIGGER 28/410 ROSA

Referência: 1107505410



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PESO (UNID.)	CAPACIDADE	COR
35 ± 1g	750ml	Rosa

RESIST./COMPRESSÃO (N.m)	CONTACTO ALIMENTAR
	Sim

COMPONENTES

REFERÊNCIA	NOME	Qtd./1000 un.
3100000410	Corante PET Renol NB33050358-MT Rosa	0.70000Kg
4100001000	PET Cristal 80/84	34.30000Kg

DIMENSÕES

ALTURA	COMPRIMENTO	LARGURA	DIÂMETRO	MARISA
248 ± 2,5mm	98 ± 1,3mm	59 ± 1mm	-	28/410

ACONDICIONAMENTO

EMBALAGEM PRIMÁRIA	EMBALAGEM SECUNDÁRIA	EMBALAGEM TERCIÁRIA
Base de cartão	Palete c/ filme estirável	-

CARACTERÍSTICAS DE TRANSPORTE

UNIDADES/EMB.	EMB./PALETE	DIMENSÕES/EMB.	PESO/EMB.
100	2x9	995x590x100mm	-

UNIDADES/PALETE	DIMENSÕES/PALETE	PESO PALETE
1800	1,2x1x2,45m	85kg

OBSERVAÇÕES

Não expor ao sol, chuva e vento. Armazenar em locais limpos, frescos, secos e à temperatura ambiente. Material reciclável (à exceção de liners e opérculos). Não é possível garantir a uniformidade de cor nas embalagens com material reciclado.